FICHA **TÉCNICA**

Maxi Rubber Industrias Químicas Ltda.
Avenida Luigi Papaiz, 843 - Diadema - São Paulo / SP
+55 11 4092 7777 | SAC 11 0800 777 0777
www.maxirubber.com.br

PRODUTO

Massa Poliéster para Plástico
1MG070

INDICAÇÃO DE USO

Indicado para corrigir imperfeições em superfícies plásticas e para-choques flexíveis.
A massa para plástico é ideal para o preenchimento de pequenas imperfeições, como arranhões causados por lixamento, rasgos, cortes e fissuras.

COMPOSIÇÃO BÁSICA

Massa para plástico: Resina poliéster modificada, cargas minerais, pigmentos e aditivos.
Catalisador Pastoso : Peróxido de benzoíla e plastifi cantes.

POSSÍVEIS SUBSTRATOS

• Superfície plásticas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE



• Antes de lixar, limpe toda a área do reparo com sabão e água.
Lixar com lixa 80 ou lixa 150 (se necessário).
• Desengraxar o local com Solução Desengraxante Maxi Rubber, eliminando os vestígios de poeira,oleosidade e outras impurezas que possam comprometer o desempenho do produto.

CATÁLISE



1 grama a 3 gramas do catalisador peróxido de benzoíla para cada 100 gramas da massa.

APLICAÇÃO



• Homogeneizar a Massa antes de sua aplicação.
• Retirar a quantidade desejada e colocar numa superfície plana e limpa.
• Misturar bem até obter uma massa homogênea.
OBS.: O tempo gasto desde a mistura da massa com o catalisador até a sua aplicação pode variar de 3 a 5 minutos.
• Aplicar a massa catalisada, com o auxílio de um aplicador (celuloide), em camadas fi nas exercendo pressão moderada para garantir melhor adesão.
Aplique camadas adicionais até que o defeito seja corrigido.

SECAGEM



• Secagem para lixamento – 25ºC: 20 a 30 minutos.

LIXAMENTO



Após a secagem efetura o lixamento com lixa a seco:
Inicial (lixas 80 -150)
Final (lixas 200 – 320)

DICAS

• O produto deve ser aplicado direto sobre chapa nua.
• Na preparação da massa (catálise) utilizar a quantidade correta de catalisador (1% a 3%), evitandoassim problemas com por exemplo sangramento.
• Não recoloque na lata a mistura já preparada.
• Aguardar o tempo de secagem recomendado, para evitar mapeamento.
• Evitar a secagem forçada em temperaturas elevadas, pois pode causar trincas, bolhas e perda deadesão.
• Não é recomendado o lixamento úmido do adesivo, pois a umidade retida no adesivo durante olixamento com água pode causar problemas na superfície e no acabamento.
• Isolar o local do reparo com Primer PU Maxi Rubber antes da aplicação do acabamento.

RENDIMENTO

Nota: Na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e variações durante a aplicação.

PRAZO DE VALIDADE

1 ano. Estocado a temperatura de 15 a 35ºC e livre de umidade.

EMBALAGENS

1MG070 - 400g

SAÚDE E SEGURANÇA



• Produto exclusivo a profissionais devidamente treinados.
• Favor consultar a FDS.
• Ler as instruções no verso da embalagem do material a ser aplicado, antes de utilizar o produto.
• Usar luvas de borracha nitrílica e óculos de segurança para manusear o produto.
• Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e partículas ao aplicar o produto.

Estas informações representam o melhor do nosso conhecimento à época de sua publicação. Lembramos que o bom resultado final da aplicação dos produtos depende de fatores que fogem ao nosso controle e que diz respeito a preparação da superfície e conhecimentos técnicos do aplicador. A empresa se reserva o direito de alterar essas especificações sem aviso prévio.

Data	Revisão	Elaborado	Aprovado
08/01/2024	01	Equipe Técnica	Gerente Técnico