



# FICHA TÉCNICA

Maxi Rubber Industrias Químicas Ltda.  
Avenida Luigi Papaiz, 843 - Diadema - São Paulo / SP  
+55 11 4092 7777 | SAC 11 0800 777 0777  
www.maxirubber.com.br

## PRODUTO

Maxi Corte  
6MH050 / 6MH051

## INDICAÇÃO DE USO

A massa de polir Maxi Corte foi desenvolvida especialmente para a repintura automotiva, com capacidade de remover riscos de lixamento, provenientes da etapa de lixamento do processo de polimento e promover o brilho intenso da superfície. Pode ser utilizada em todos os tipos de pintura e repintura automotiva, deixando um excelente acabamento na peça polida. Indicada para eliminar riscos de lixamento grão 1200 ou acima, desgaste de pinturas e/ou repinturas antigas que sofrem por exposição aos agentes atmosféricos, casca de laranja moderada, leve escorrimento e pequenas imperfeições sem danificar a pintura preparando a superfície para o lustro, garantindo um acabamento com brilho intenso.

## COMPOSIÇÃO BÁSICA

Água, óleo mineral, óleo vegetal, solventes diversos, silicato de alumínio e aditivos.

## POSSÍVEIS SUBSTRATOS

Acabamentos automotivos (Lacas, esmaltes sintéticos, esmalte PU, verniz PU e acrílicos).

## PREPARO DA SUPERFÍCIE



A superfície deve estar limpa, fria e seca.

- Limpar e desengraxar as superfícies previamente.
- Se necessário, proceder lixamento com lixa grão 1200 ou superior para corrigir pequenas imperfeições.
- Refinar o lixamento com lixas mais finas, pois isto facilita o polimento e proporciona ganhos em economia de tempo e de produto.
- Após finalizar o lixamento, limpar e desengraxar as superfícies, eliminando os vestígios de poeira, oleosidade e outras impurezas que possa comprometer o produto.

---

## POLIMENTO MANUAL .....



- Com um pano de microfibra ou algodão de polimento seco, aplicar e friccionar o produto com movimentos circulares e uniformes até espalhar totalmente a massa.
- Remova o excesso da massa após o polimento com o auxílio de um Pano de Microfibra Maxi Rubber.

---

## POLIMENTO COM POLITRIZ .....



- Espalhar o produto com auxílio de um pincel na peça.
- Ajustar a politriz (rotação 1500 a 2200 rpm) e acionar o equipamento com movimentos lentos e curtos exercendo pressão moderada, por cima do produto até a remoção dos riscos.
- O polimento com uma politriz deve ser feita com boina de lã Branca agressiva Maxi Rubber ou boina de lã Amarela macia Maxi Rubber.
- Se necessário, remover o excesso de resíduo de produto da boina utilizando o Pano de Microfibra Maxi Rubber.

---

## RENDIMENTO TEÓRICO .....

60 m<sup>2</sup>/galão

08 a 10 carros (pequeno porte) para cada 1 Kg do produto (podendo variar de acordo com o estado de conservação do veículo).

**Nota:** Na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e variações durante a aplicação.

---

## PRAZO DE VALIDADE .....

2 anos. Estocado a temperatura de 15 a 35°C e livre de umidade.

---

## EMBALAGEM .....

500g

1 kg

4 kg.

---

## DICAS .....

- Proteger as peças plásticas e de borracha durante o polimento.
  - Os resíduos são facilmente removidos com água ou pano úmido.
  - Deixar o peso da máquina para remoção das marcas leves deixadas pela boina.
  - Para não haver risco de manchas a superfície não deve ser exposta ao sol ou calor antes da devida limpeza dos resíduos.
-

---

## SAÚDE E SEGURANÇA .....



- Produto exclusivo a profissionais devidamente treinados.
- Favor consultar FISPQ.
- Ler as instruções no verso da embalagem, antes de utilizar o produto.
- Usar luvas de borracha nitrílica e óculos de segurança para manusear o produto.
- Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e partículas ao aplicar o produto.

---

Estas informações representam o melhor do nosso conhecimento à época de sua publicação. Lembramos que o bom resultado final da aplicação dos produtos depende de fatores que fogem ao nosso controle e que diz respeito a preparação da superfície e conhecimentos técnicos do aplicador. A empresa se reserva o direito de alterar essas especificações sem aviso prévio.

---

<b>Data</b>	<b>Revisão</b>	<b>Elaborado</b>	<b>Aprovado</b>
2017	01	Equipe Técnica	Douglas Sako

---